

EX2000



EXCAVATRICE HYDRAULIQUE

Code de modèle : EX2000-7 (optimisation de la consommation de carburant)

Puissance brute

du moteur : Cummins : 746 kW (1 014 ch)

Poids en ordre

de marche : Pelle de chargement : 192 000 kg

Pelle rétrocaveuse : 193 000 kg

Godet : Pelle de chargement :

Remplissage ISO 7546 de 2:1 : 12,0 m³

Pelle rétrocaveuse :

Remplissage ISO 7451:2007 : 12,0 m³

Code de modèle : EX2000-7B (Tier 4 Final)

Puissance brute

du moteur : Cummins : 746 kW (1 014 ch)

Poids en ordre

de marche : Pelle de chargement : 194 000 kg

Pelle rétrocaveuse : 195 000 kg

Godet : Pelle de chargement :

Remplissage ISO 7546 de 2:1 : 12,0 m³

Pelle rétrocaveuse :

Remplissage ISO 7451:2007 : 12,0 m³

Code de modèle : EX2000-7E

Puissance : 610 kW

Poids en ordre

de marche : Pelle de chargement : 190 000 kg

Pelle rétrocaveuse : 191 000 kg

Godet : Pelle de chargement :

Remplissage ISO 7546 de 2:1 : 12,0 m³

Pelle rétrocaveuse :

Remplissage ISO 7451:2007 : 12,0 m³

Présentation de la **EX2000-7**

Forte de plus de 100 ans d'expérience, Hitachi est une entreprise pionnière dans le domaine des pelles pour exploitations minières. La nouvelle série EX-7 incarne l'avant-garde de Hitachi en termes de technologies innovantes et de conception éprouvée et fiable.

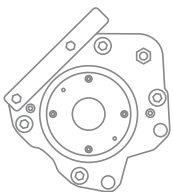
Le tout nouveau modèle EX2000-7 est conçu non seulement pour réduire la consommation de carburant, mais également pour favoriser le respect de l'environnement, grâce à un éventail de caractéristiques éconergétiques, tout en maintenant une productivité impressionnante et en garantissant une excellente fiabilité.





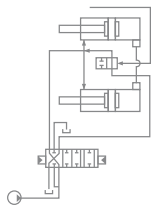
conçue pour la **DURABILITÉ**

Conformément à l'objectif zéro émission que nous nous sommes fixé au sein du secteur minier, les excavatrices EX-7 de Hitachi sont conçues selon la philosophie suivante : les machines ne devraient pas avoir à sacrifier leurs performances pour être durables. Cela saute aux yeux sur le modèle EX2000-7 qui est doté d'un éventail de caractéristiques de pointe, notamment du nouveau moteur Cummins QST30-C qui favorise la réduction des coûts et le respect de l'environnement sans nuire aux performances.



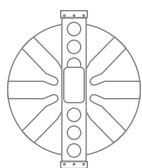
RÉGULATEURS ÉLECTRIQUES DE POMPE PRINCIPALE

Chaque pompe hydraulique à commande individuelle possède son propre régulateur électrique, ce qui améliore la puissance du moteur, réduit la consommation de carburant, et augmente la productivité afin de diminuer le coût total d'exploitation.



CIRCUIT HYDRAULIQUE DE RÉGÉNÉRATION

Grâce à la vanne de régénération du débit installée dans le système hydraulique, la pompe est moins sollicitée, ce qui diminue les besoins en énergie du système hydraulique et du moteur. Résultat ? Une baisse de la consommation de carburant et une amélioration de la durée de vie de la pompe.



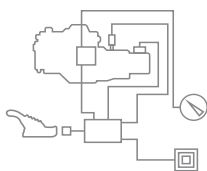
REFROIDISSEUR D'HUILE HYDRAULIQUE

Un refroidisseur d'huile hydraulique de plus grande taille, avec un ventilateur à vitesse variable, réduit la demande en énergie et améliore la fiabilité du système hydraulique. Le refroidisseur d'huile est séparé du radiateur pour réduire de manière efficace la température de l'huile hydraulique, augmenter la durée de vie utile du système hydraulique, et améliorer la facilité d'entretien.



MOTEUR DE VENTILATEUR DE RADIATEUR

Le ventilateur de radiateur est désormais entraîné par un système hydraulique qui remplace l'ancien système d'entraînement mécanique. Le ventilateur s'adapte automatiquement aux exigences du moteur, pour obtenir un système de refroidissement optimisé avec moins de puissance requise et moins de bruit de fonctionnement.



COMMANDE MOTEUR-POMPE (E-P)

La commande moteur-pompe (E-P) de Hitachi, assistée par ordinateur, optimise la productivité du moteur et des pompes hydrauliques. Le système innovant détecte la demande de charge et contrôle la puissance du moteur et de la pompe en fonction du travail exécuté, optimisant ainsi l'efficacité opérationnelle et réduisant les frais de carburant pour des charges de travail importantes.





SOUPAPE DE COMMANDE AVEC COMMANDE INDIVIDUELLE DE PRESSION PILOTE

Le système hydraulique du modèle EX2000-7 économise l'énergie. En effet, chaque soupape de commande individuelle est ajustée avec précision afin que les pompes dirigent la quantité exacte de pression requise vers chaque cylindre et le moteur de rotation.



MOTEUR

CUMMINS

Cummins QST30-C, 12 cylindres, 30,5 L, turbocompressé, post-refroidissement de 746 kW (1 014 ch)

Options :

Moteur diesel Cummins U.S.A. E.P.A. Modèle conforme à la norme Tier 4 Final et aux réglementations sur les émissions de phase V de l'UE, avec réservoir de fluide d'échappement diesel (DEF)

Moteur diesel Cummins avec optimisation de la consommation de carburant (FCO)

MOTEUR ÉLECTRIQUE C.A. HITACHI

L'excavatrice électrique EX2000-7E est disponible ; elle est équipée du moteur électrique c.a. Hitachi

Options :

50 Hz, 6 000 V – 6 600 V, 610 kW (829 ch)

60 Hz, 6 600 V – 6 900 V, 610 kW (829 ch)

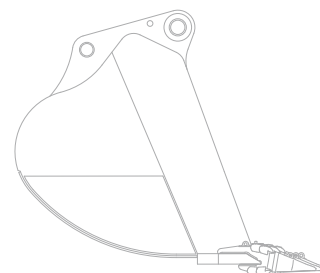
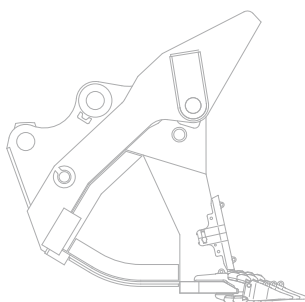


conçue pour la **PRODUCTIVITÉ**

L'EX-7 est conçue pour la productivité. La conception de l'EX2000-7 est axée sur la puissance, notamment avec un godet de plus grande taille, afin d'offrir en permanence un rendement impressionnant dans le cadre des opérations minières.

ACCESSOIRE AVANT

Grâce à sa conception d'accessoires avant qui met l'accent sur les performances, l'excavatrice EX2000-7 peut atteindre une productivité supérieure avec différents profils d'excavation. La flèche et le bras sont soudés de manière stratégique et utilisent une conception à section en caisson pour répartir uniformément les contraintes et faciliter l'entretien.



PELLE DE CHARGEMENT

L'accessoire de pelle de chargement est équipé d'un mécanisme de nivellement automatique qui contrôle le godet à un angle constant. L'EX2000-7 est désormais dotée d'un godet plus grand, d'une contenance de 12 m³, conçu pour augmenter la capacité de chargement avec un angle d'inclinaison qui améliore le rendement opérationnel.

FORCE D'EXCAVATION DE LA PELLE DE CHARGEMENT

Force de pénétration du bras dans le sol
700 kN (71 320 kgf)

Force de cavage du godet
737 kN (75 120 kgf)

PELLE RÉTROCAVEUSE

L'accessoire de pelle rétrocaveuse a été conçu sur la base d'une analyse assistée par ordinateur du châssis caissonné menée à bien afin de déterminer la structure optimale en termes d'intégrité et de durabilité. Doté d'un axe flottant et d'une bague, le godet a été conçu pour s'adapter à la géométrie de l'accessoire afin d'optimiser la productivité.

FORCE D'EXCAVATION DE LA PELLE RÉTROCAVEUSE

Force de pénétration du bras
628 kN (64 700 kgf)

Force de cavage du godet
701 kN (71 500 kgf)



conçue pour la **SÉCURITÉ**

La principale priorité de Hitachi reste la sécurité. Voilà pourquoi l'EX2000-7 est dotée d'un éventail de fonctions de sécurité, comme des passerelles spacieuses, des mains courantes améliorées et un commutateur à double isolateur de série qui en font l'une des excavatrices les plus sûres de sa catégorie sur le marché.



COMMUTATEUR À DOUBLE ISOLATEUR

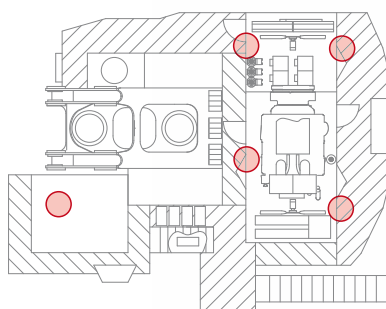
Le commutateur à double isolateur, avec son emplacement idéal, offre la possibilité de désactiver le moteur et la batterie individuellement.

Lorsqu'il est nécessaire de procéder à des inspections et à l'entretien, le coupe-batterie permet d'isoler les bornes positive et négative de la batterie, pour un environnement de travail sûr. L'isolateur de moteur désactive le démarreur du moteur tout en permettant au système électrique d'être alimenté par batterie pour le dépannage, afin d'améliorer la sécurité et la facilité d'entretien.



INCLINOMÈTRE INTÉGRÉ

L'inclinomètre intégré aide l'opérateur à travailler dans le respect des limites de sécurité de la machine, avec deux limites de sécurité prédéterminées, pour une garantie supplémentaire. Si la première limite de sécurité est dépassée, l'opérateur reçoit une alerte visuelle l'invitant à prendre une mesure corrective. L'alerte se transforme en alarme sonore si la deuxième limite de sécurité est franchie.



COMMUTATEURS D'ARRÊT DU MOTEUR

Les commutateurs d'arrêt du moteur ont été positionnés dans des zones faciles d'accès : deux dans le compartiment moteur, deux dans le compartiment de la pompe, et un commutateur d'arrêt d'urgence dans la cabine.



CAMÉRAS DE SURVEILLANCE DU PÉRIMÈTRE (EN OPTION)

Les caméras de surveillance du périmètre en option améliorent la visibilité de la zone environnante et réduisent les angles morts pour l'opérateur. Deux caméras se situent à l'avant et à l'arrière de l'excavatrice. Elles sont reliées à des moniteurs à l'intérieur de la cabine.





ACCÈS ET PASSERELLES

Des passerelles antidérapantes et des mains courantes spécialement conçues réduisent les risques de trébucher lors des manœuvres autour de la machine et facilitent l'accès pour les opérateurs et le personnel de maintenance.

Des escaliers escamotables à commande électrohydraulique permettent d'accéder à la machine de manière simple et sécurisée.

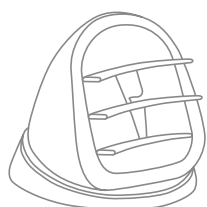
RAMPE D'ÉVACUATION D'URGENCE (EN OPTION)

Une rampe d'évacuation peut être ajoutée sur le côté de la cabine et utilisée en cas d'urgence. La rampe permet aux personnes évacuées de descendre de la machine à la verticale, pour une évacuation sûre et rapide lorsque toutes les autres sorties sont bloquées.

conçue pour le

CONFORT DE L'OPÉRATEUR

La série EX-7 de Hitachi offre aux opérateurs un niveau de confort supérieur. Des manettes électroniques, un affichage multifonction intelligent, un siège à suspension pneumatique avancé, et un système de climatisation amélioré permettent d'utiliser l'EX2000-7 sans effort et de manière productive.



CONTRÔLE DU CLIMATISEUR

Le contrôle du climatiseur de la cabine pressurisée permet de se protéger des conditions environnementales extrêmes. Le filtrage optimisé de l'air intérieur et extérieur, associé au nouveau système de ventilation flexible, fournit un environnement personnalisé et équilibré qui répond aux demandes de l'opérateur.



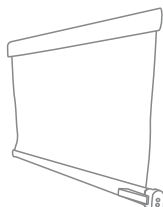
SIÈGE DE L'OPÉRATEUR

Spécialement conçu pour être utilisé dans l'industrie minière, le siège à suspension pneumatique et réglage automatique en fonction du poids calcule l'amortissement optimal par rapport au poids de l'opérateur, ce qui améliore le confort et réduit les vibrations.



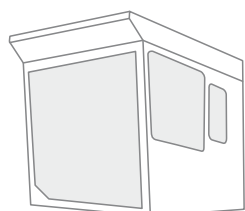
MANETTES ÉLECTRONIQUES

Les manettes électroniques intégrées connectées au microprocesseur de la machine permettent un fonctionnement précis et presque sans effort, la réduction de la fatigue de l'opérateur et l'amélioration des performances opérationnelles.



ÉCRANS DÉROULANTS

Les écrans déroulants et rétractables à l'avant et sur les côtés protègent l'opérateur contre les reflets des rayons UV et réduisent l'accumulation de chaleur dans la cabine, ce qui améliore l'efficacité du contrôle de la climatisation, pour un meilleur environnement de travail.



CABINE DE L'OPÉRATEUR

L'utilisation de vitres teintées laminées régule la chaleur et réduit les reflets à l'intérieur de la cabine, tandis que l'insonorisation renforce l'ergonomie et le confort de l'opérateur.

La protection OPG supérieure, Niveau II, conforme à l'ISO 10262:1998, assure une meilleure protection contre les chutes d'objets, garantissant la sécurité de l'opérateur.



AFFICHAGE MULTIFONCTION

Doté d'un rétroéclairage LED pour améliorer la clarté et réduire les reflets, l'affichage multifonction fournit des informations clés sur la machine ainsi que des indicateurs de performance grâce à une interface de commutateur à cadran intégrée.



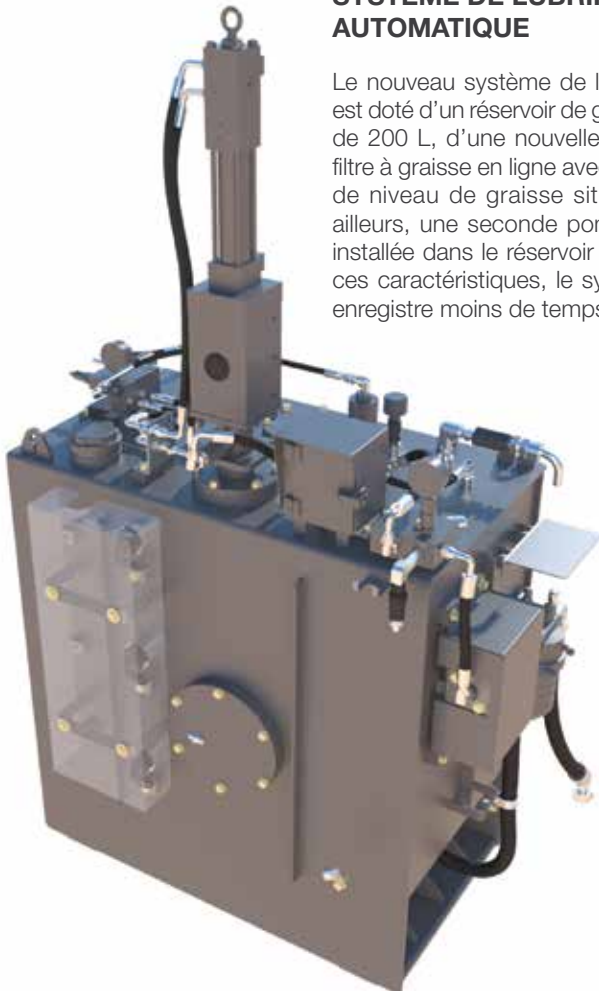
conçue pour la

FACILITÉ D'ENTRETIEN

La série EX-7 de Hitachi est conçue pour assurer la sécurité et simplifier l'entretien grâce à sa conception intuitive. Grâce à un agencement modulaire, avec des passages et des plates-formes de travail spacieux, l'entretien de l'EX2000-7 est simple et sûr.

SYSTÈME DE LUBRIFICATION AUTOMATIQUE

Le nouveau système de lubrification automatique est doté d'un réservoir de graisse d'une contenance de 200 L, d'une nouvelle pompe à graisse, d'un filtre à graisse en ligne avec reniflard et d'un témoin de niveau de graisse situé dans la cabine. Par ailleurs, une seconde pompe à graisse peut être installée dans le réservoir de lubrification. Grâce à ces caractéristiques, le système est plus fiable et enregistre moins de temps d'arrêt.



CAPTEURS DE CONTAMINATION

Des capteurs de contamination sont situés sur les pompes hydrauliques principales, les moteurs de translation et les moteurs de rotation afin de détecter tout contaminant susceptible d'endommager le système hydraulique. Les capteurs alertent l'opérateur sur les contaminants potentiels et enregistrent le code de défaillance dans l'Unité d'enregistrement de données (DLU), avec la possibilité d'avertir à distance le personnel de maintenance.

ACCÈS POUR L'ENTRETIEN

Les larges allées centrales et les zones de service ouvertes facilitent non seulement l'accès pour réaliser les tâches d'entretien quotidiennes, mais également l'inspection des moteurs et des composants hydrauliques et électriques.



SYSTÈME DE GRAISSAGE CENTRALISÉ

Le système de remplissage rapide centralisé permet un accès aisé depuis le sol pour faire le plein de carburant et éliminer les lubrifiants, l'eau, la graisse et le carburant. Le système de remplissage rapide peut également être équipé d'un raccord rapide en option.



PROTECTION DE TUYAUTERIE DE LUBRIFICATION

Une couronne de rotation a été ajoutée à l'extérieur du roulement de couronne afin de protéger la tuyauterie de lubrification contre tout endommagement dû aux débris.



JOINT CENTRAL SANS GRAISSAGE

Le nouveau joint central utilise l'huile hydraulique de la machine pour s'autolubrifier, réduisant ainsi les besoins d'entretien quotidien.



conçue pour la

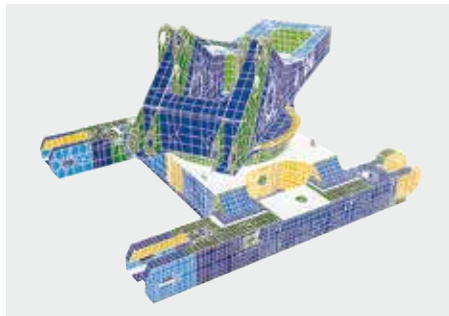
DURABILITÉ

Les excavatrices EX-7 de Hitachi sont conçues pour durer dans les conditions d'exploitation les plus rudes. La modélisation informatique avancée, les pièces forgées spécialisées et les patins de chenille spécialement sont autant de caractéristiques qui optimisent la longévité de l'EX2000-7 et contribuent à l'obtention d'un faible coût horaire.



CHÂSSIS PRINCIPAL SOLIDE

L'EX2000-7 est dotée d'un châssis principal plus robuste et plus durable que celui des précédents modèles. Les contraintes sont désormais réparties de manière plus homogène sur le châssis amélioré, ce qui augmente la durabilité de la machine et réduit les temps d'arrêt.



CONCEPTION DE BOÎTE RIGIDE

L'analyse assistée par ordinateur a été utilisée pour déterminer la conception la plus efficace pour la longévité du cadre. Ainsi, l'EX2000-7 résiste aux exigences de toute opération minière.



TRAIN DE CHENILLE CENTRAL

Le train de chenille central, exclusif à Hitachi, offre une dispersion optimale des contraintes grâce à l'utilisation de pièces en acier forgé spécialement conçues pour réduire les risques de défaillance dans les zones critiques soumises à de fortes contraintes. Il garantit un cadre plus solide avec une durabilité accrue.



GALETS SUPÉRIEURS

Le châssis inférieur de l'EX2000-7 possède trois galets supérieurs bilatéraux sur support de chaque côté du train de chenille. Ces galets maintiennent le dégagement des patins de la chenille et offrent une protection contre l'accumulation de débris, réduisant ainsi l'usure des patins et des galets, pour un système de châssis inférieur plus fiable.



GALETS ET ROUES FOLLES REMPLIS D'HUILE

Les roues folles et les galets supérieurs et inférieurs remplis d'huile éliminent le besoin d'une lubrification quotidienne, contribuant ainsi à la réduction des coûts d'entretien.

BRAS ET FLÈCHE RENFORCÉS

La connexion entre le bras et la flèche de l'EX2000-7 a été mise à niveau, passant d'un seul axe de liaison à deux axes de liaison, pour un accessoire avant plus durable.



TRAIN DE CHENILLE

La conception classique du train de chenille Hitachi a été appliquée afin de limiter l'usure précoce des ergots d'entraînement. Chaque patin est trempé par induction à l'aide des méthodes éprouvées de Hitachi afin d'obtenir une solution de qualité supérieure et plus durable.



CADRE CENTRAL DU BLINDAGE INFÉRIEUR (EN OPTION)

Une protection robuste nouvellement conçue protège les flexibles et les accumulateurs situés dans le cadre central de la voie des entrées de roches et de débris, offrant une protection et une fiabilité accrues.



conçue pour la
FIABILITÉ

S'appuyant sur des années d'expérience opérationnelle et d'excellence en ingénierie, les excavatrices Hitachi de la série EX-7 continuent de stimuler l'innovation dans le secteur minier. L'EX2000-7 combine des technologies de pointe ainsi qu'une conception éprouvée, pour un fonctionnement fiable et de qualité supérieure.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE DE COURSE DU VÉRIN

L'EX2000-7 est dotée d'un châssis principal plus robuste et plus durable que celui des précédents modèles. Les contraintes sont désormais réparties de manière plus homogène sur le châssis amélioré, ce qui augmente la durabilité de la machine et réduit les temps d'arrêt.



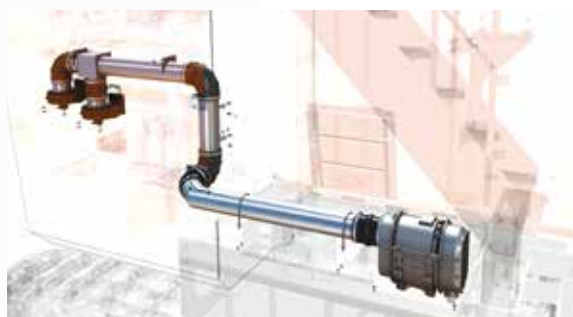
FLEXIBLES DE L'ACCESSOIRE AVANT

La conception des flexibles Hitachi a été testée avec un taux de fatigue cyclique élevé pour maximiser la longévité et améliorer la sécurité. Les flexibles de l'accessoire avant ont été remaniés pour passer du style de voûte traditionnel à une configuration suspendue, en éliminant le besoin de serrage, en réduisant le frottement et en augmentant la fiabilité.



FEUX DE FONCTIONNEMENT

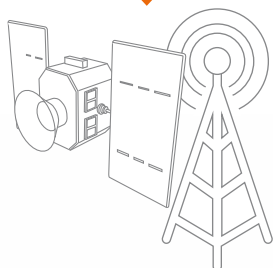
Les feux de travail à LED longue durée, stratégiquement placés, assurent la fiabilité pour les opérations de nuit.



PRESSURISEUR DE REHAUSSE DE CABINE

La rehausse de cabine est dorénavant dotée d'un système de pressuriseur qui permet de réduire l'infiltration de poussière et de prolonger la durée de vie des composants électroniques et des appareils.





ANTENNE (GPRS) OU SATELLITE

COMMUNICATION PAR SATELLITE/GPRS (EN OPTION)

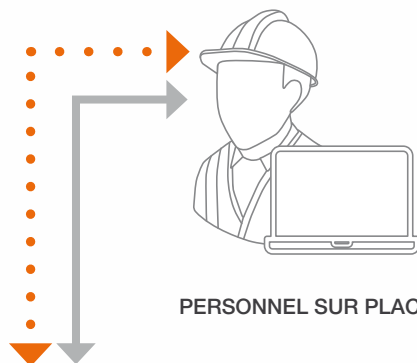
Les informations standard sur la machine sont transmises quotidiennement par satellite ou par communication GPRS (General Packet Radio Service), en envoyant les données directement à la plate-forme Global e-Service de Hitachi afin de prendre en charge les opérations d'exploitation minière.

Global e-Service

Global e-Service est une plate-forme Web de Hitachi qui envoie des informations essentielles sur la machine directement au client dans un format facile d'accès.

INTERFACE SANS FIL (EN OPTION)

Les informations détaillées sur la machine, enregistrées sur l'Unité d'enregistrement de données (DLU), peuvent être téléchargées à distance via l'Unité d'interface sans fil (WIU), fournissant ainsi des données essentielles sur le fonctionnement et les performances.

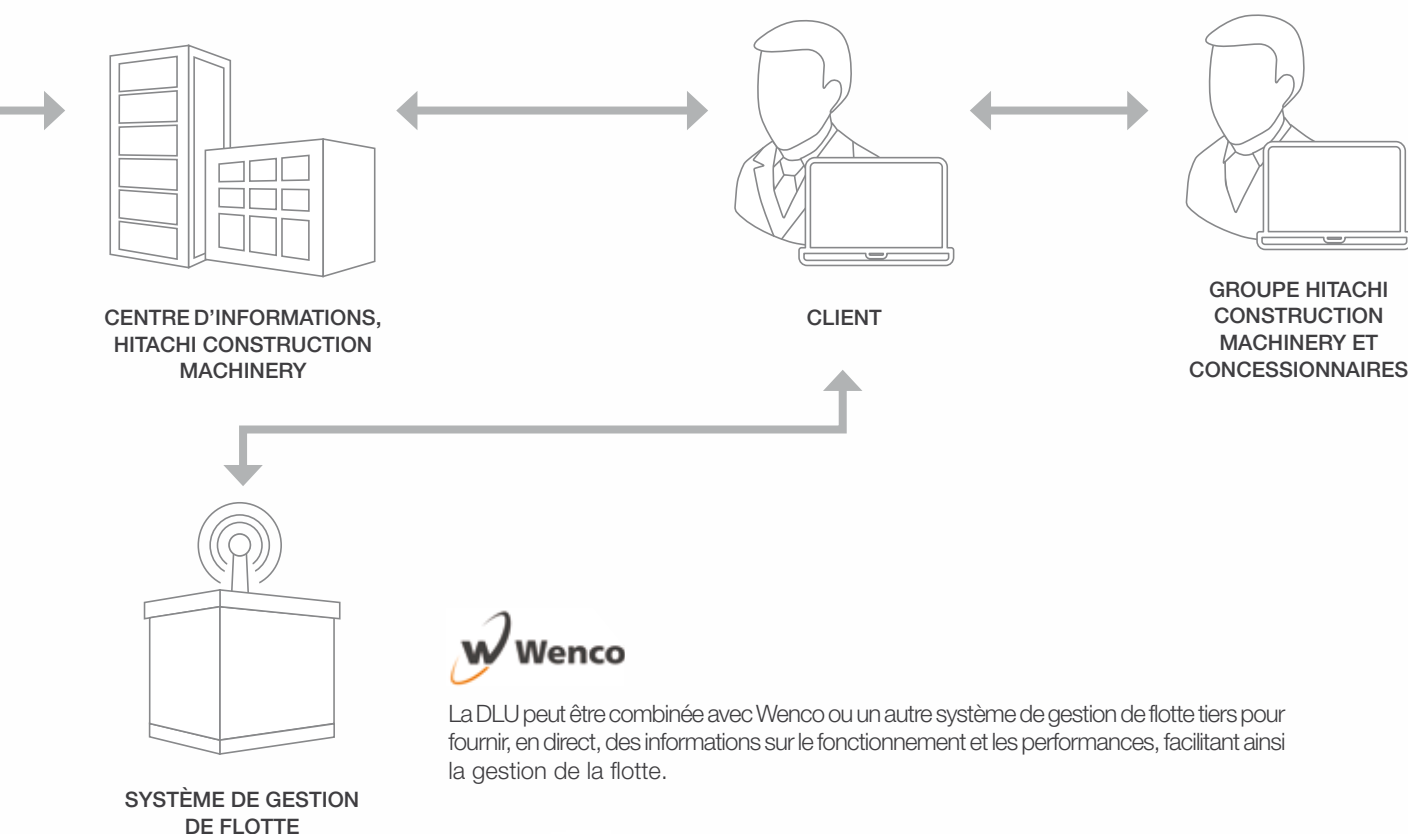


PERSONNEL SUR PLACE



conçue pour l' **INTELLIGENCE**

Hitachi s'engage à faire progresser l'industrie minière grâce à l'innovation numérique et à la connectivité. L'EX2000-7 est équipée de nombreux capteurs embarqués, outils de diagnostic et logiciels avancés qui communiquent des données essentielles, ce qui permet d'augmenter la productivité en temps réel.



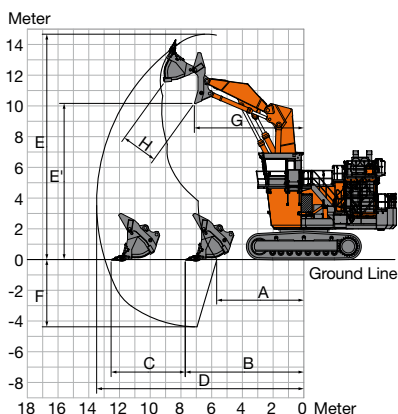
Aerial Angle (EN OPTION)

Aerial Angle offre à l'opérateur une vue d'ensemble continue et en temps réel des alentours de l'excavatrice. Les caméras montées stratégiquement sur la machine génèrent une vue aérienne unique de l'environnement de l'excavatrice EX2000-7. Plusieurs options d'affichage peuvent être sélectionnées sur le moniteur Aerial Angle de 7 pouces de la cabine pour une utilisation plus aisée.

SPÉCIFICATIONS

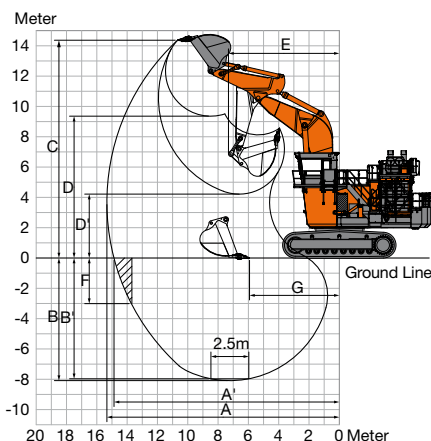
RAYONS D'ACTION

Pelle de chargement



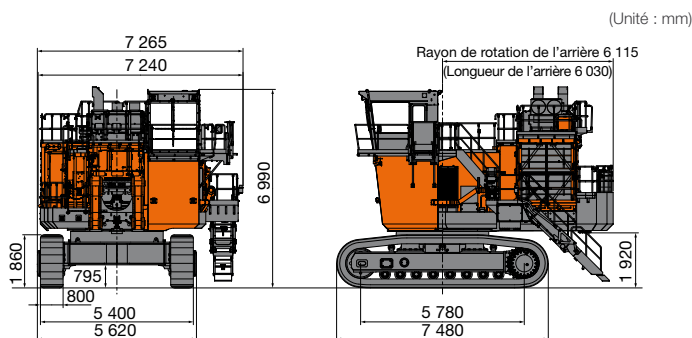
Contenance du godet ISO 7456 Remplissage de 2:1	12,0 m ³
(Unité : mm)	
A : Distance de fouille minimale	5 660
B : Distance de nivellement minimale	7 720
C : Distance de nivellement	4 830
D : Portée de fouille maximale	13 490
E : Hauteur d'attaque maximale	14 670
E' : Hauteur de déversement maximale	10 160
F : Profondeur de fouille maximale	4 380
G : Rayon d'action à la hauteur de déversement maximale	7 130
H : Ouverture maximale du godet	2 380
Force de pénétration du bras dans le sol	700 kN (71 320 kgf)
Force de cavage du godet	737 kN (75 120 kgf)

Pelle rétrocaveuse



Longueur de la flèche BE	8,3 m
Longueur du bras BE	3,6 m
Contenance du godet ISO 7451:2007	12,0 m ³
(Unité : mm)	
A : Portée de fouille maximale	15 340
A' : Portée de fouille maximale (au sol)	14 870
B : Profondeur de fouille maximale	8 090
B' : Profondeur de fouille maximale (niveau 2,5 m)	7 970
C : Hauteur d'attaque maximale	14 370
D : Hauteur de déversement maximale	9 360
D' : Hauteur de déversement minimale	4 220
E : Rayon de rotation minimal	7 310
F : Paroi verticale maximale	3 010
G : Distance de nivellement minimale	5 910
Force de cavage du godet ISO 6015 : 2006	701 kN (71 500 kgf)
Force de pénétration du bras ISO 6015 : 2006	628 kN (64 700 kgf)

DIMENSIONS



(Unité : mm)

STRUCTURE SUPÉRIEURE

Vitesse de rotation	4,7 min ⁻¹ (tr/m)
Contenance du réservoir de carburant	3 690 L
Contenance du réservoir de DEF (Cummins T4F, réglementations sur les émissions de phase V de l'UE uniquement)	241 L

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pompes principales	6 pompes à pistons axiaux à cylindrée variable pour accessoire avant, translation et rotation
Réglage de la pression	29,4 MPa (300 kgf/cm ²)
Débit d'huile max.	6 x 335 L/min

CHÂSSIS INFÉRIEUR

Vitesses de translation	Haute : 0 à 2,8 km/h Basse : 0 à 2,1 km/h
-------------------------	----------------------------------------------

POIDS ET PRESSION AU SOL

Pelle de chargement

Équipée d'un godet à fond ouvrant de 12,0 m³ à remplissage ISO 7546 de 2:1

Largeur de patin	Poids	Pression au sol
800 mm	194 000 kg	187 kPa (1,90 kgf/cm ²)

Pelle rétrocaveuse

Équipée d'un godet à fond ouvrant de 12,0 m³ à remplissage ISO 7451:2007

Largeur de patin	Poids	Pression au sol
800 mm	195 000 kg	188 kPa (1,91 kgf/cm ²)

Configuration du Cummins T4F

OUTILS

Pelle de chargement : Remplissage ISO 7546 de 2:1	Pelle rétrocaveuse : Remplissage ISO 7451:2007 :
12,0 m ³ : Densité du matériau 1 800 kg/m ³ ou moins	12,0 m ³ : Densité du matériau 1 800 kg/m ³ ou moins

MOTEUR (T4F)

Modèle	Cummins QST30-C Tier 4 Final
Puissance nominale ISO 14396:2002, brute	746 kW (1 014 ch) à 1 800 min ⁻¹ (tr/m)
Cylindrée	30,5 L

MOTEUR (FCO)

Modèle	Cummins QST30-C FCO
Puissance nominale ISO 14396:2002, brute	746 kW (1 014 ch) à 1 800 min ⁻¹ (tr/m)
Cylindrée	30,5 L

ENVIRONNEMENT

Climatiseur à régulation automatique qui contient des gaz à effet de serre fluorés.	
Type de réfrigérant	HFC-134a
PRG	1 430
Quantité	2,80 kg
CO ₂ e	4,00 tonnes

CORRESPONDANCE ADOPTÉE

Meilleure correspondance : 4 à 6 correspondances

Correspondance potentielle : 3 à 8 correspondances

Modèle	Camion de catégorie 60t	Camion de catégorie 100t	EH3500AC-3	EH4000AC-3	EH5000AC-3
EX1200-7	BH (7,0 m ³)	5			
	LD (6,5 m ³)	6			
EX2000-7	BH (12 m ³)	3	5		
	LD (12 m ³)	3	5		
EX2600-7	BH (17 m ³)		3	6	8
	LD (15 m ³)		4	8	

Avant d'utiliser une machine équipée d'un système de communication par satellite ou d'un système de télécommunications, assurez-vous que le système de communication par satellite ou le système de télécommunication est conforme aux réglementations locales, aux normes de sécurité et aux exigences juridiques. Dans le cas contraire, apportez les modifications nécessaires.

Ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les illustrations et photos présentent les modèles standard et peuvent inclure ou non l'équipement en option ; Les couleurs et caractéristiques des accessoires et de tout l'équipement standard peuvent varier légèrement. Avant d'utiliser l'engin, veuillez lire attentivement le manuel de l'opérateur pour une utilisation correcte.